

3000 K

OFFICINA MECCANICA
FERRARI & CARENA
— SINCE 1950 —



“La natura è una macchina che si è fatta da sola, perfettamente automatizzata più di qualsiasi congegno automatico. Creare qualcosa ad immagine della natura significa creare una macchina, e fu con l'apprendere i meccanismi interni della natura che l'uomo divenne un costruttore di macchine.”

Eric Hoffer

“Nature is a self-made machine, more perfectly automated than any automated machine. To create something in the image of nature is to create a machine, and it was by learning the inner working of nature that man became a builder of machines.”

Eric Hoffer

Fineblanking Press 800

Dietro ogni pressa di tranciatura fine progettata e prodotta da noi c'è una raffinata tecnologia ad alta precisione e la nostra imbattibile conoscenza del settore.

Macchine che offrono insieme grande potenza e grande precisione, per risultati costantemente perfetti in termini dimensionali, senza alcuna necessità di ulteriori lavorazioni meccaniche.

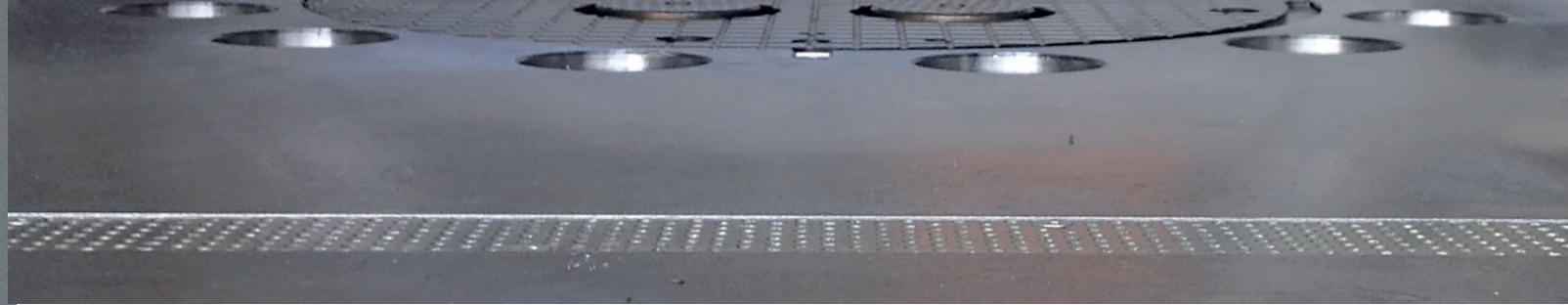
Behind every fine blanking press that we design and produce, there is sophisticated, high-precision technology and our incomparable knowledge of the sector.

Machines that together offer great power and precision for consistently perfect results in terms of dimensions, without any need for further mechanical processes.

The our enclosure is produced and customized in accordiwe the costumer preference

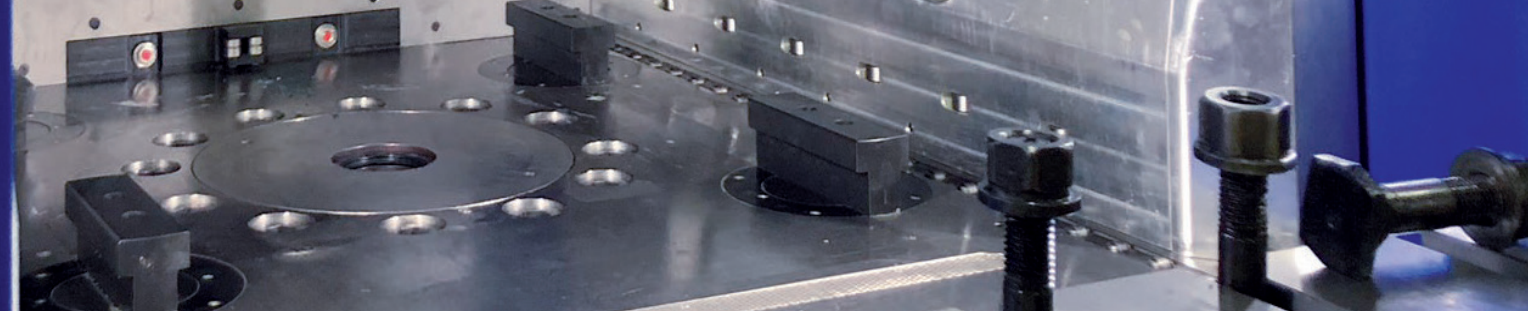
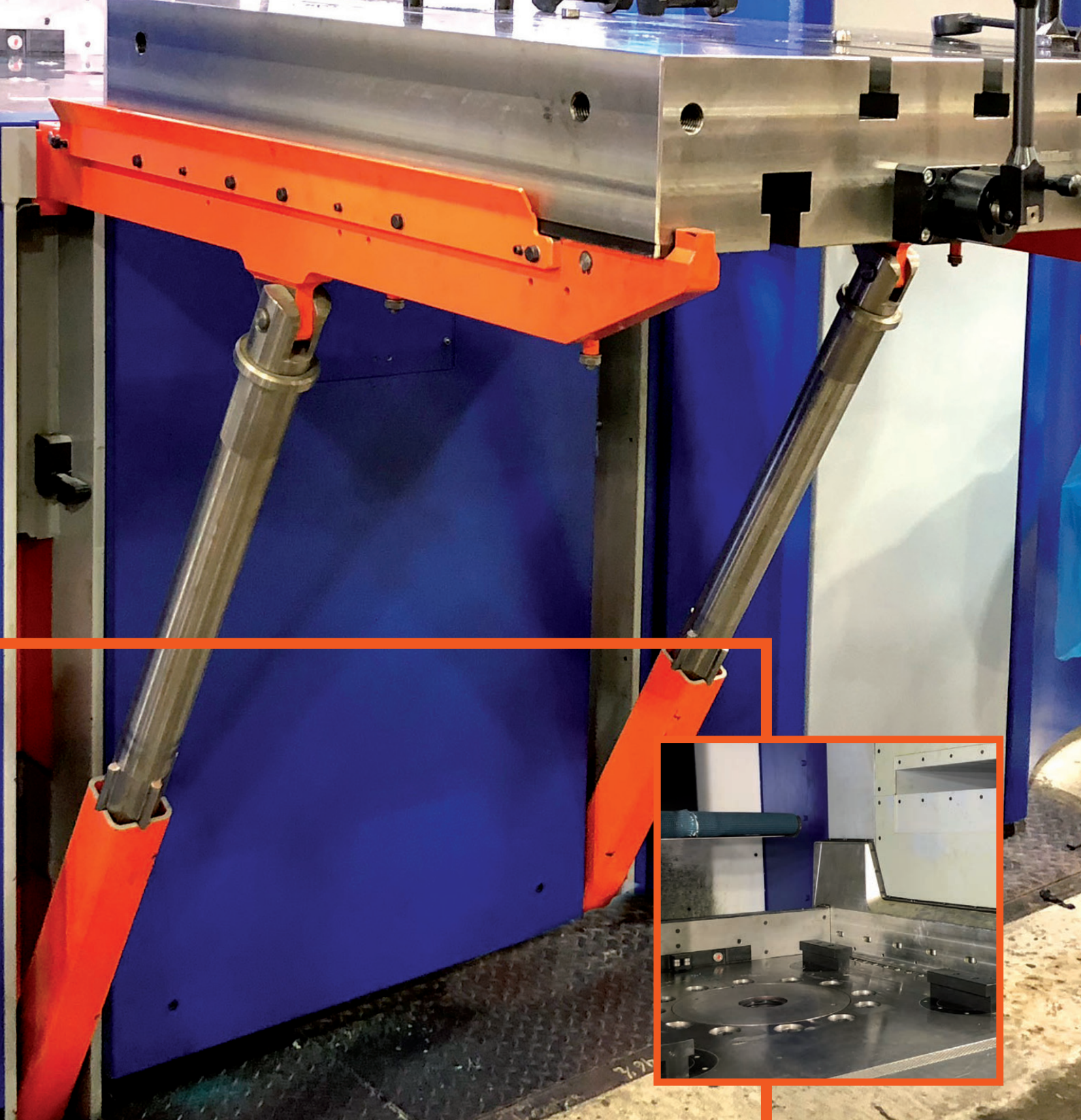
Press 800 . ENCLOSURE





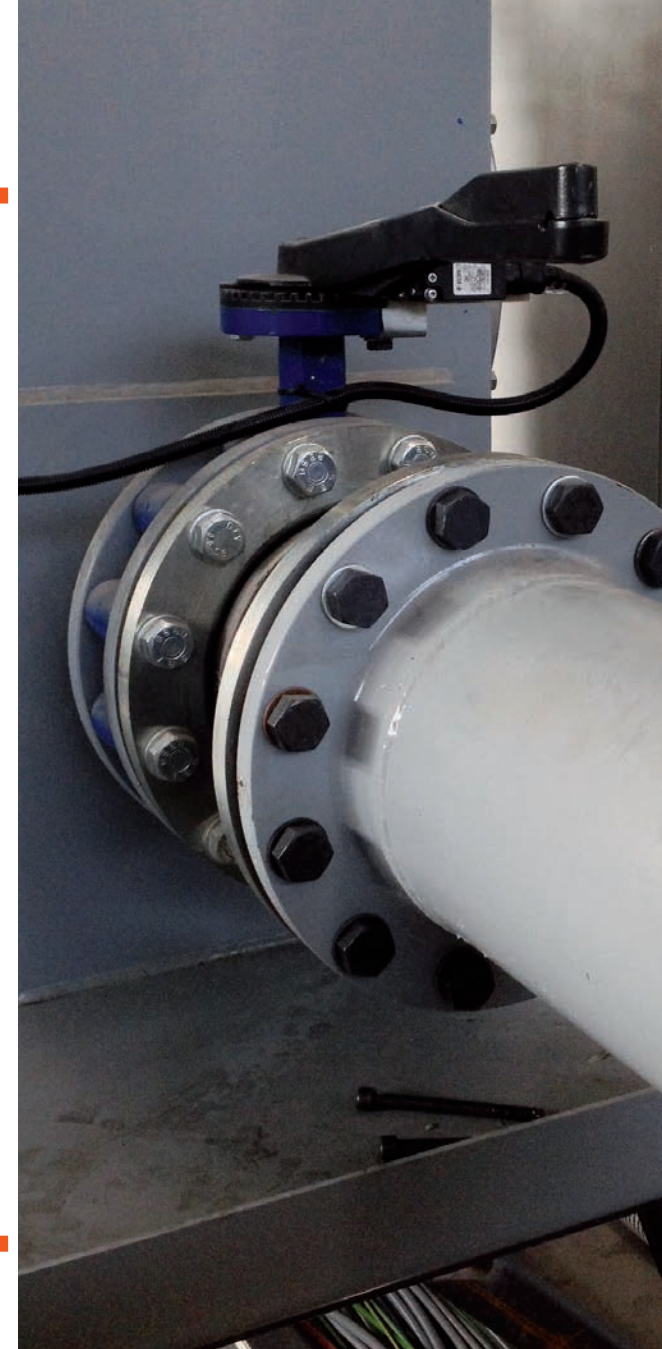
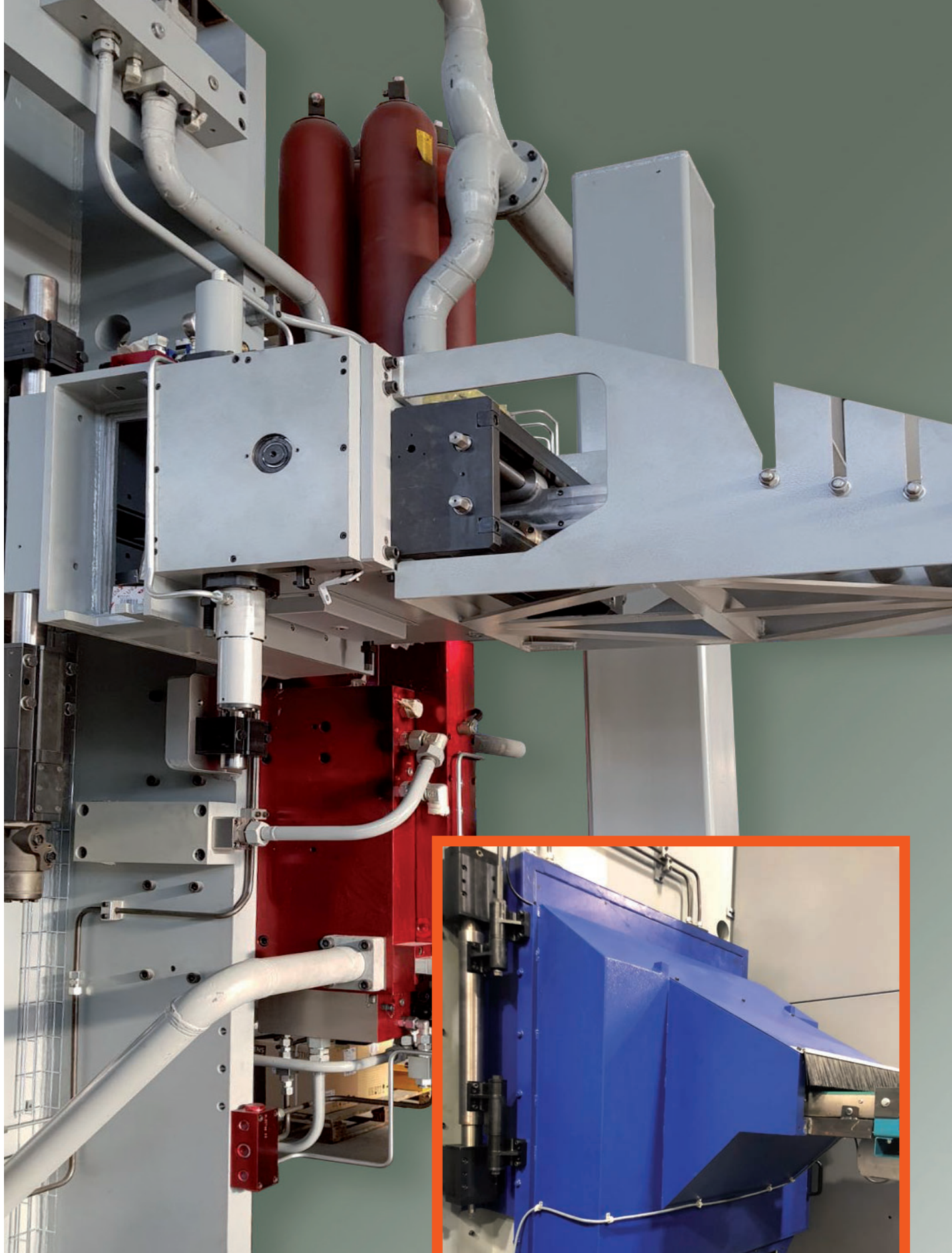
“ Die loading arms • Hood • Control panel





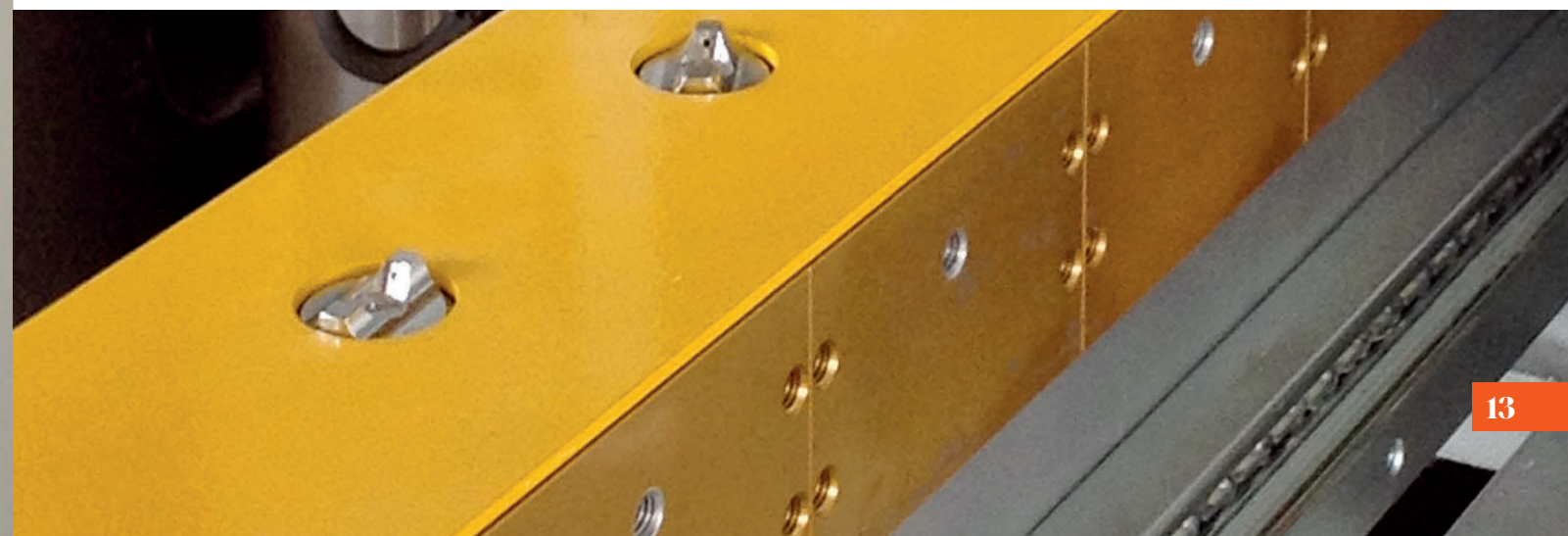
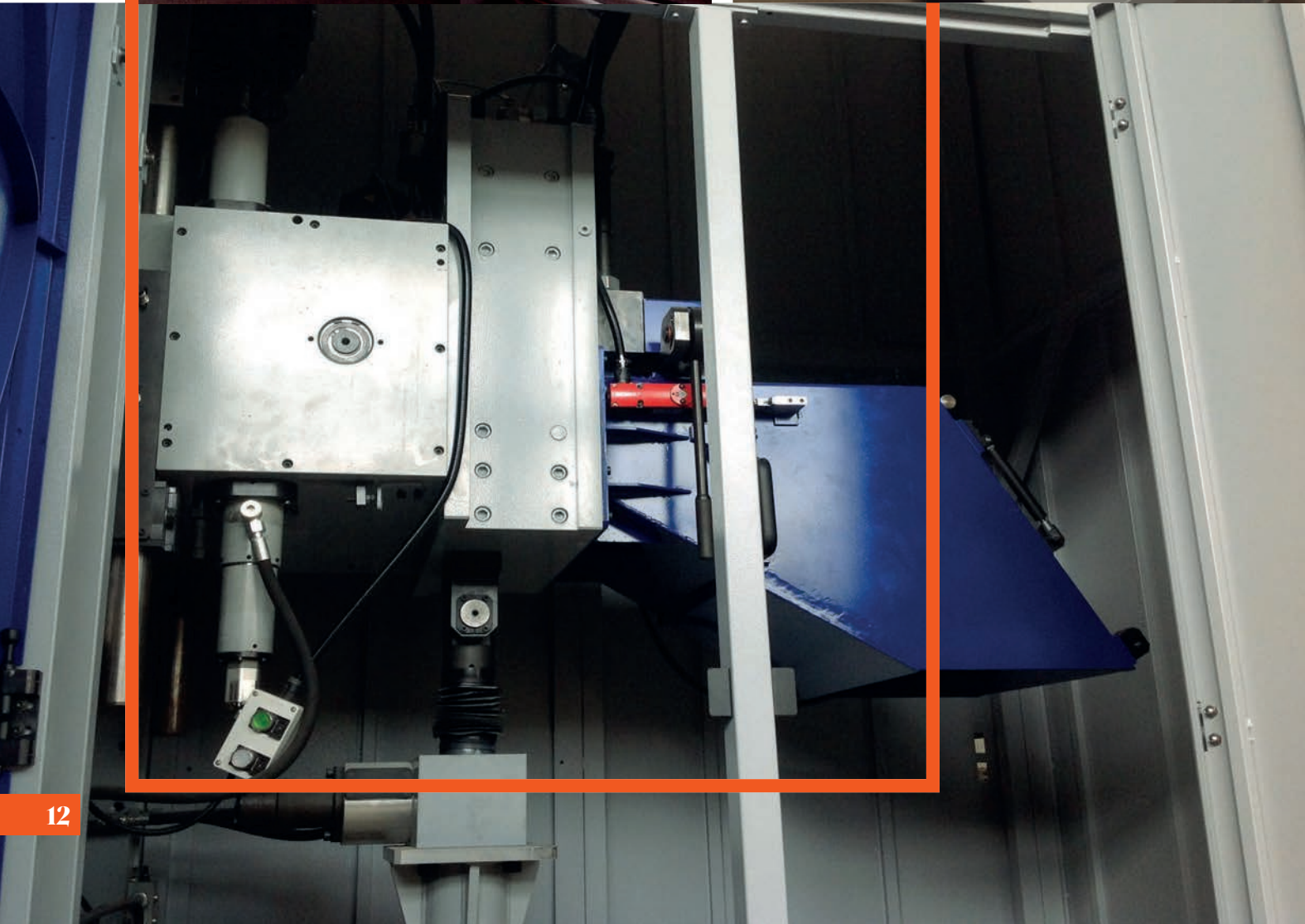
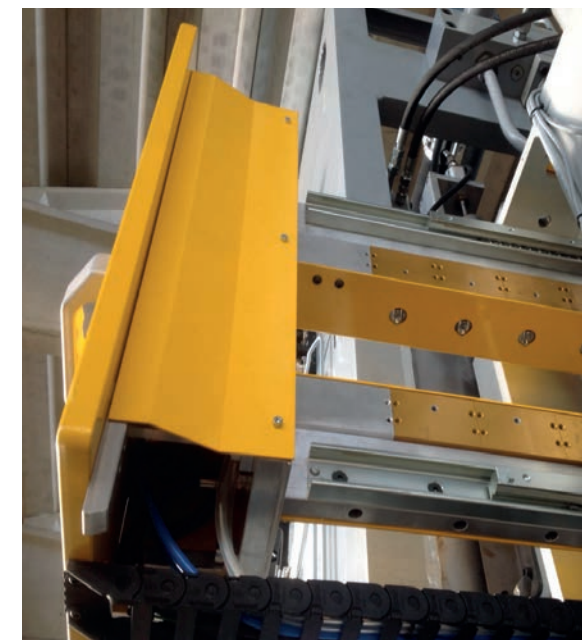
“ Die loading arms • Die space • Inlet feeder

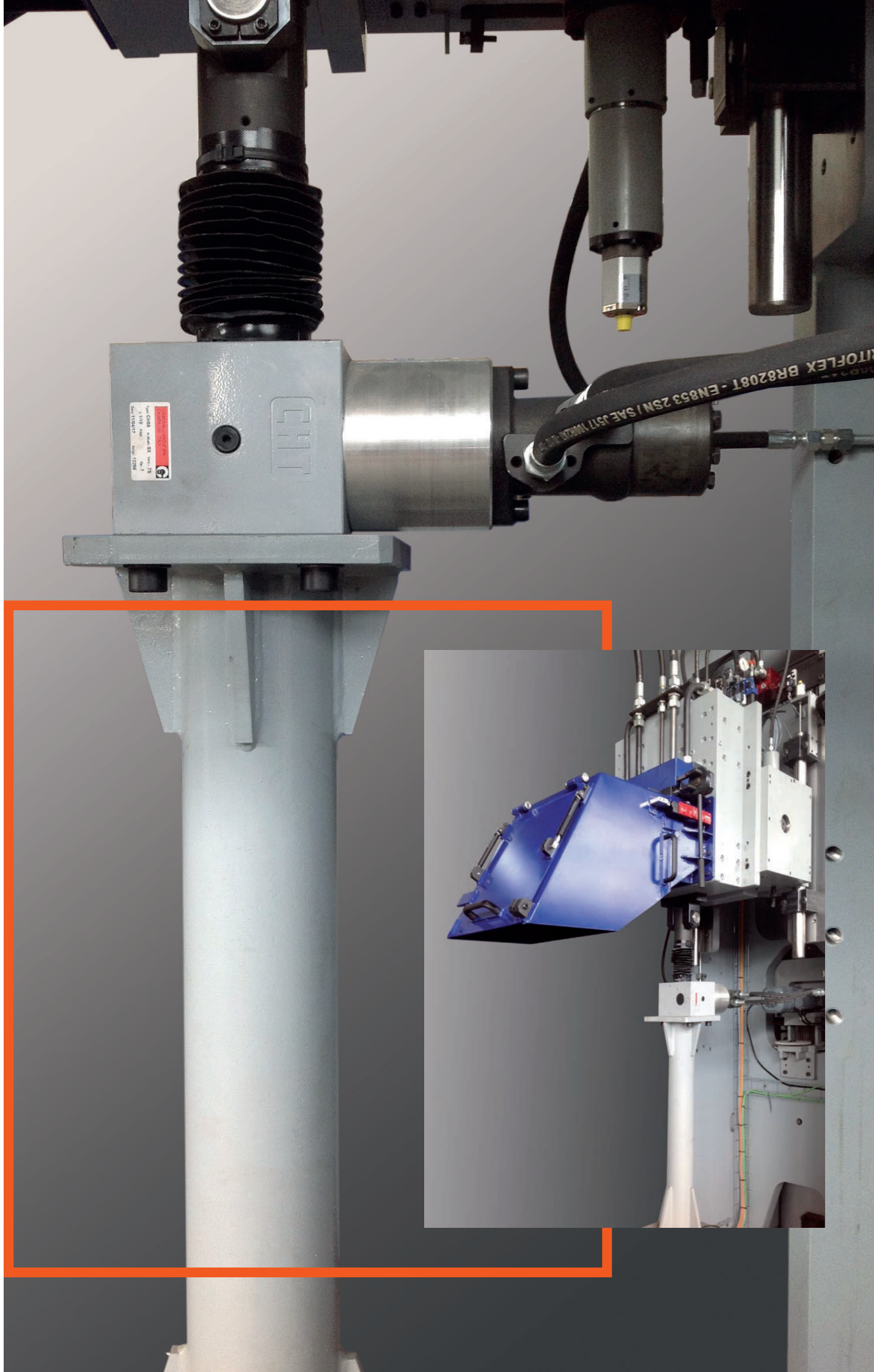






“Electric cabinet • Hydraulic unit • Outlet feeder





Caratteristiche tecniche/Technical features

ALIMENTAZIONE ELETTRICA/ELECTRICAL POWER SUPPLY

Potenza totale = 280 KW | Motore principale = 200 KW
Total Power = 280 KW | Main engine = 200 KW

FORZE/ STRENGTH

Totale = 5800 - 8000 KN | Premilamiera = 360 - 3600 KN
 Controstampo = 160 - 1600 KN | Espulsione pezzo = 1300 KN | Espulsione striscia = 600 KN
*Total = 5800 - 8000 KN | Blank holder = 360 - 3600 KN
 Counter mould = 160 - 1600 KN | Piece ejection = 1300 KN | Strip ejection = 600 KN*

CORSE/ STROKE

Corsa slitta per altezza stampo = min - max 150 - 250 mm
 Corsa premilamiera = max 40 mm | Colpi max./min. dipendente dallo stampo/prodotto = 45 max
*Slide stroke for the mould height = min - max 150 - 250 mm
 Blank holder stroke = max 40 mm | Max. shots/min. depending from the mould/product = 45 max*

VELOCITÀ/ SPEED

Velocità di tranciatura = 5-70 mm/S | Velocità chiusura rapida = max 200 mm/S
 Velocità ritorno rapido = max 200 mm/S
*Punching speed = 5-70 mm/S | Fast closing speed = max 200 mm/S
 Fast return speed = max 200 mm/S*

PESI/WEIGHTS

Peso complessivo macchina/*Total weight machine* = ca. 67.000 KG

AREA DI MONTAGGIO STAMPI/MOULDS ASSEMBLY AREA

Tavola superiore = 980x980 mm | Tavola inferiore = 1200x1450 mm
 Altezza stampo = min-max 350-450 mm | Diametro anelli di adattamento = 500 mm
 Altezza totale anelli di adattamento = 140 mm
 Diametro anelli idraulici superiore - inferiore = 380 mm
*Upper table = 980x980 mm | Lower table = 1200x1450 mm
 Mould height = min-max 350-450 mm | Diameter of adjustment rings = 500 mm
 Total height of adjustment rings = 140 mm | Top-bottom diameter of hydraulic rings = 380 mm*

AVANZAMENTI/FEEDERS

Lunghezza passo = 1-999.9 mm | Precisione = 0,1 mm | Forza di trascinamento = 600 N
 Forza di chiusura = 50 KN | Velocità avanzamento = max 800 mm/S
 Passaggio materiale = min-max 40-450 mm | Spessore materiale = max 16 mm
*Pitch length = 1-999.9 mm | Precision = 0,1 mm | Feeding force = 600 N
 Closure force = 50 KN | Feeder speed = max 800 mm/S
 Material feeding = min-max 40-450 mm | Material thickness = max 16 mm*

TRANCIASFRIDO/SCRAP CUTTING

Sequenza di taglio = 45 cicli/min | Forza di taglio = 560 KN
Cutting sequence = 45 cicli/min | Cutting force = 560 KN

ALLACCIAMENTI E CONSUMI CONNECTIONS AND CONSUMPTIONS

Tensione di alimentazione elettrica = 3x400/460 | Frequenza = 50-60 HZ
 Potenza elettrica allacciata ca. = 280 KW
*Electrical power supply voltage = 3x400/460 | Frequency = 50-60 HZ
 Electrical connected power ca. = 280 KW*

ARIA COMPRESSA/COMPRESSED AIR

Portata/*Working pressure* = 6 - 8 bar

ACQUA DI RAFFREDDAMENTO/COOLING SYSTEM BY WATER

Portata/*Capacity* = 15000 l/h | Temperatura/*Temperature* = max 30°C
 Pressione/*Pressure* = min 2 bar



e-mail contacts

Commercial Informations and Quotations: info@ferraricarena.it | Administration/Accounting: amministrazione@ferraricarena.it
Drawing & Technical Material: progettazione@ferraricarena.it | Quality Measurement Verification: collaudo@ferraricarena.it

SEDE/HEADQUARTER

Via Scodeggio 1 - 10078 Venaria Reale - Torino - Italy | tel. +39 011 49 66 88 - fax +39 011 459 42 20

DIVISIONE IMPIANTI/SYSTEM DIVISION

Via Grange 43/1 strada privata Giuseppina Nuova | 10040 Pianezza - Torino - Italy - tel.+39 011 966 26 97